

PHOENOLUX C2S

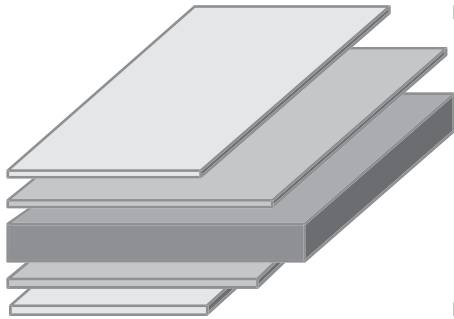
GZ-Zellstoffkarton holzfrei, zweiseitig gestrichen, hochweiß
Solid bleached board woodfree, two side coated, bright white

Gültig ab: / Issued: 09.2016
Ersetzt: / Cancels: 07.2016

	Einheit Unit	Norm Standard	Toleranz Tolerance	Zielwert Target value						
Flächengewicht / Grammage	g/m ²	ISO 536	± 4%	250	280	300	330	350	400	450
Dicke / Caliper	µm	ISO 534	± 4%	265	300	330	370	400	460	510
Dicke / Caliper	pts	T 411	± 4%	10	12	13	15	16	18	20
Volumen / Bulk	cm ³ /g	ISO 534	± 4%	1,06	1,07	1,10	1,12	1,14	1,15	1,13
Opazität / Opacity	%	ISO 2471		99,0	99,3	99,5	99,6	99,7	99,8	100
CIE Weiße / CIE Whiteness	%	ISO 11475	± 4	144	144	144	144	144	144	144
L*-Wert / L*-value	%	ISO 5631	± 1	95,7	95,7	95,7	95,7	95,7	95,7	95,7
a*-Wert / a*-value		ISO 5631	± 0,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
b*-Wert / b*-value		ISO 5631	± 1	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5
ISO Weißgrad / ISO Brightness	%	ISO 2470	± 4	105	105	105	105	105	105	105
PPS	µm	ISO 8791-4	± 0,6	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
Glanz / Gloss 75° LR / MD	%	ISO 8254-2		20	20	20	20	20	20	20
Biegesteifigkeit / Stiffness MD/ CD L&W 5°/50 mm	mNm	DIN 53121	± 15%	11 / 6	14 / 8	18 / 10	24 / 14	30 / 17	44 / 25	55 / 30
Biegekraft / Bending resistance MD/CD L&W 15°/50 mm	mN	ISO 2493	± 15%	120 / 65	140 / 85	205 / 105	280 / 140	330 / 175	500 / 240	560 / 310
Biegemoment / Bending moment MD/CD Taber 15°	mNm	ISO 2493	± 15%	5,8 / 3,0	6,8 / 4,0	9,9 / 5,0	13,7 / 6,6	16,0 / 8,4	24,2 / 11,7	27 / 15
Spaltarbeit / Scottbond	mJ	T 569	>150	155	160	170	170	180	180	180
Berstfestigkeit / Burst	kPa	ISO 2758	± 10%	470	550	600	650	700	750	820
Cobb	g/m ² 60s	ISO 535	<40	30	30	30	30	30	30	30
Feuchte / Moisture	%	ISO 287	± 1%	6	6	6	6	6	6	6

Testklima 23°C / 50% RH (entsprechend ISO 187).
Bei allen Werten handelt es sich um Zielwerte, einzelne Werte können in der
industriellen Streuung nach oben oder unten abweichen.
Änderungen vorbehalten.

Test climate 23°C / 50% RH (according ISO 187).
All data are averages, single measurements may vary in industrial ranges.
Subject to change.



Deckstrich // Top coating
 Vorstrich // Base coating
 Chemisch gebleichter Zellstoff //
 Bleached chemical pulp
 Vorstrich // Base coating
 Deckstrich // Top coating

phoenolux enthält über 10% Langfaser.
 phoenolux contains more than 10% of long fiber.

RILLPARAMETER // CREASE RECOMMENDATIONS

bestätigt von // confirmed by **CITO-SYSTEM GmbH**

Karton Sorte board grade	Flächengewicht basis weight g/m ²	Dicke thickness		Faserlauf crease direction parallel to	CITO PROplus RY		Rillstahl Breite crease width mm/Pt.	Rillstahl Höhe crease height mm
		mµ	Pt.		Rillzurichtung Breite channel width mm	Rillzurichtung Höhe channel height mm		
phoenolux c2s	250	265	10	MD	1,0	0,3	0,71 / 2	23,5
				CD	1,1	0,3		
phoenolux c2s	330	370	15	MD	1,1 or 1,2	0,4	0,71 / 2	23,4
				CD	1,2 or 1,3	0,4		
phoenolux c2s	400	440	17	MD	1,2	0,4	0,71 / 2	23,4
				CD	1,3	0,4		

ZERTIFIKATE // CERTIFICATIONS:

Scheufelen GmbH agiert unter Einhaltung folgender Standards: ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001.
 ISEGA Zertifikat (getestet für Lebensmittelverpackungen im direkten Kontakt mit trockenen und fettenden Nahrungsmitteln gemäß der Deutschen Empfehlung XXXVI, sowie FDA, 21 CFR Ch. I, § 176.170 und Sicherheit von Spielzeug EN 71 Part 3, 10, 11)
 FSC® Zertifikat GFA-COC-001615 FSC® Mix Credit System.
 Sensorische Untersuchung DIN EN 1230-2 (Robinson test): Intensität < 1.

Scheufelen GmbH operates in compliance with the following standards: ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001.
 ISEGA Certificate of Conformity (approved for food packaging-direct contact with dry and fatty food stuffs according to German Recommendation XXXVI, also FDA, 21 CFR Ch. I, § 176.170 and safety of toys according to EN 71 part 3, 10, 11)
 FSC® certificate GFA-COC-001615 FSC® Mix Credit System.
 Sensory test DIN EN 1230-2 (Robinson test): Intensity < 1.